



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE 201
- CRISTALES LATERALES Y CURVO FRONTAL TEMPLADO CON DOS ENTREPAÑOS DE CRISTAL
- PUERTAS DE SERVICIO DE CRISTAL DESLIZABLES, ILUMINACIÓN DE LUZ LED
- CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8°C CON 4 RUEDAS PARA FÁCIL MOVIMIENTO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- POTENCIA: 550 W
- VOLTAJE: 110V / 60 HZ
- PESO NETO 310 KG



RECOMENDACIONES DE USO

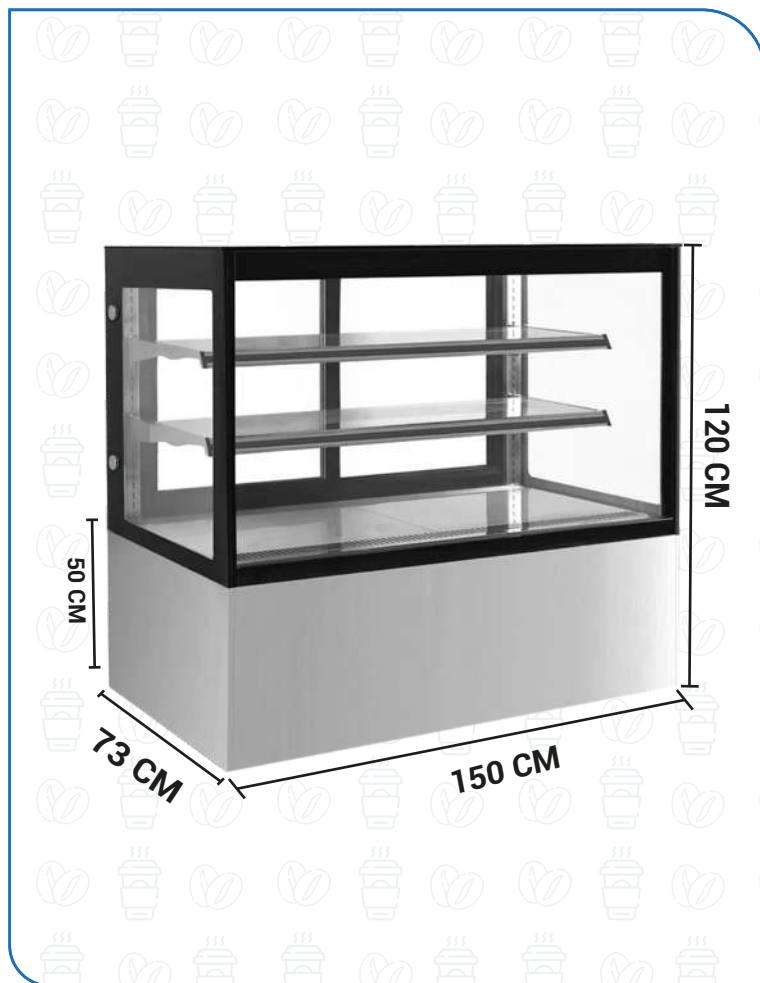


- LA VITRINA EXHIBIDORA MIGSA DE 580 L ES LA SOLUCIÓN IDEAL PARA NEGOCIOS QUE REQUIEREN GRAN CAPACIDAD, EFICIENCIA Y UNA PRESENTACIÓN IMPECABLE.
- SU DISEÑO CON CRISTAL FRONTAL RECTO TEMPLADO Y LATERALES TRANSPARENTES BRINDA UNA VISIBILIDAD TOTAL DEL PRODUCTO, MIENTRAS QUE LOS ENTREPAÑOS DE VIDRIO Y LAS PUERTAS DESLIZABLES PERMITEN UNA ORGANIZACIÓN PRÁCTICA Y ACCESO RÁPIDO.
- INCORPORA CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8°C, DESHIELO AUTOMÁTICO E ILUMINACIÓN LED, LO QUE GARANTIZA UNA CONSERVACIÓN ÓPTIMA Y EXHIBICIÓN ATRACTIVA.
- FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE, ES RESISTENTE, FÁCIL DE LIMPIAR Y SE DESPLAZA CÓMODAMENTE GRACIAS A SUS 4 RUEDAS.
- PERFECTO PARA MINI SUPERS, SUPERMERCADOS, CAFETERIAS, PANADERIAS, PASTELERIAS, RESTAURANTES DE COMIDA RÁPIDA, CARNICERÍAS, HELADERÍAS, BARES Y TIENDAS DE AUTOSERVICIO

IDEAL PARA ATRAER MÁS CLIENTES Y AUMENTAR TUS VENTAS DESDE EL PRIMER DÍA.

VITRINA EXHIBIDORA DE CRISTAL RECTO, CAPACIDAD DE 580 L

GN-1500R2



PAGINA WEB