



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE
- DOBLE BARRA SELLADORA DE 50 X 1 CM
- CAMPANA DE ACRÍLICO TRANSPARENTE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- PESO: 105 KG
- BOMBA DE 20 M3/H Y POTENCIA DE 900 W Y 4.1 A
- POTENCIA: 220 V / 60 HZ / 2F (BIFÁSICA)



RECOMENDACIONES DE USO



- LA EMPACADORA AL VACÍO MIGSA CON DOBLE BARRA SELLADORA ES IDEAL PARA EMPACAR GRANDES VOLÚMENES DE FORMA RÁPIDA, SEGURA Y EFICIENTE
- SU POTENTE BOMBA Y DISEÑO EN ACERO INOXIDABLE GARANTIZAN UN SELLADO FIRME Y DURADERO, MIENTRAS QUE SU CAMPANA TRANSPARENTE PERMITE SUPERVISAR TODO EL PROCESO CON PRECISIÓN
- PERFECTA PARA COCINAS PROFESIONALES, CARNICERÍAS O FÁBRICAS QUE BUSCAN CONSERVAR ALIMENTOS POR MÁS TIEMPO CON CALIDAD SUPERIOR

EMPACADORA AL VACÍO DE PISO

MODELO DZQ-500B



¡MÁXIMA POTENCIA, DOBLE SELLADO Y CONSERVACIÓN TOTAL PARA TU NEGOCIO!



PAGINA WEB