

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Enfriador de dos puertas de alta eficiencia, es la mejor opción cuando requiera de una mayor capacidad de exhibición.



CARACTERÍSTICAS



CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES CIL

Asegura la temperatura óptima de los productos. Toma el control de tu parque frío a través de su conectividad inalámbrica; obtén información del equipo en punto de venta, control de activos y control control de rutas.



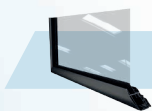
REFRIGERANTE HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



MOTORES ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



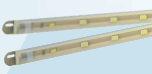
PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Tienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E, lo cual reduce la transferencia de calor por radiación.



ESPUMA AISLANTE CICLOPENTANO

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



ILUMINACIÓN LED

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

Por ser de plástico es más durable y resistente, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores	Dimensiones interiores	Capacidad int. útil
Alto: 206cm (81 1/9")	A: 153cm (60")	A: 137cm (53 3/4")
Ancho: 150cm (59")	A: 140cm (55")	A: 140cm (55")
Profundo: 70cm (27 5/9")	P: 55cm (21 1/2")	P: 51cm (20")

Volumen útil	719 lts (25.39 ft)
Puertas	2
Parrillas	10
Dimensión de parrillas	Ancho: N/A Profundo: N/A

DATOS DE CAPACIDADES

Capacidad de botellas 600ml

Total: 450

Frente: 9

Fondo: 5

Capacidad de latas 350ml

Total: 1080

Frente: 10

Fondo: 6

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R290 0.12 kg (4.23oz)
Consumo de energía	5.354 kwh / 24 h
Potencia del compresor	1/2+ HP 491 watts
Condensador	Bajo mantenimiento
Rango de temperatura	-4°C (24.8°F) 1°C (33.8°F)

DATOS ELÉCTRICOS

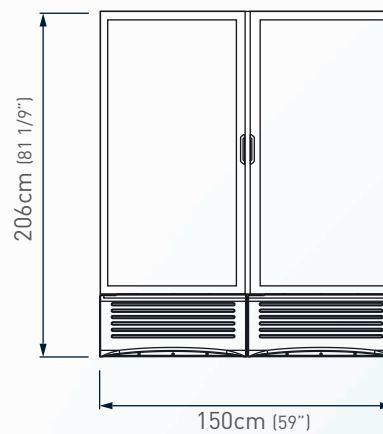
Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	7
Longitud del cable	300cm (118")
Iluminación	4 módulos 24 LED por módulo
Tipo de enchufe	NEMA 5-15P
Control de temp.	CIL (Control Imbera Link)

DATOS LOGÍSTICOS

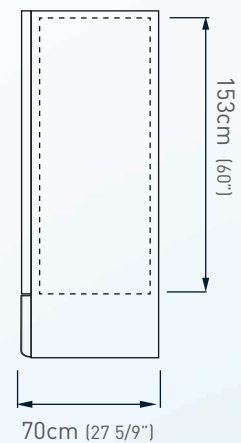
Cargas de remolque	20' : 11
	40' : 24
	53' : 31
Peso embalaje	181kg (399.04 lb)
Dimensiones embalaje	Alto: 210cm (82 3/4")
	Ancho: 154cm (60 1/2")
	Profundo: 73cm (28 5/7")

VISTAS DEL EQUIPO

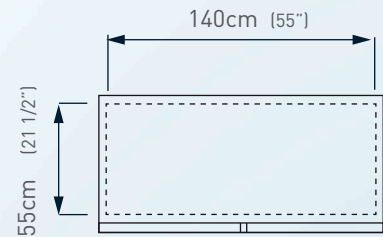
Frente



Lateral



Superior



*Sistema BMAD (bajo mantenimiento, alto desempeño).

*Dimensiones redondeadas hasta la pulgada o milímetro más cercana.

*Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Servicio al cliente y garantía

- Los operadores deben seguir las instrucciones de instalación y operación de acuerdo con el Manual del usuario de IMBERA.
- Cada enfriador debe tener su propia fuente de alimentación, de lo contrario se anulará la garantía.