



VRS0.9

ESTABLECIENDO UN NUEVO ESTÁNDAR
EN LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL.

EL ENFRIADOR MÁS PEQUEÑO, DISEÑADO PARA
ÁREAS DE COBRO, ES IDEAL PARA PROMOCIONAR
NUEVOS PRODUCTOS.



▶ CARACTERÍSTICAS

CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

ILUMINACIÓN LEDS

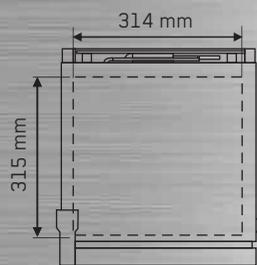
Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

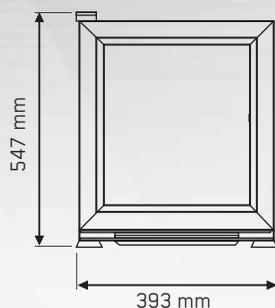
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

IMBERA FOODSERVICE | +52 (55) 41 69 40 07
www.imberacooling.com

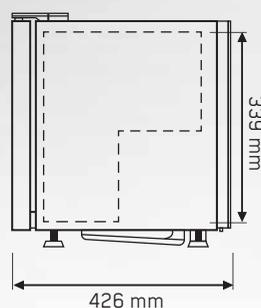
VISTAS DEL PRODUCTO



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto:	457
	Ancho:	393
	Prof:	426
Dimensiones Internas (mm)	Alto:	339
	Ancho:	314
	Prof:	315
Peso (kg)	Neto:	21.3
	Con empaque:	24.4
Volumen bruto (L)		45.9
Capacidad del Contenedor	20':	
	40':	
No. Puertas		1
No. Parrillas		2

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN PA

Consumo Energía (kwh&24h)	1.349
Refrigerante R134a (kg)	0.060
Compresor (hp)	1/10
Evaporador	Estático
Rango Temperatura (°C)	0 a 7

SISTEMA ELÉCTRICO PA

Amperaje (A)	1.3
Voltaje (V)	115
Iluminación	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	1500
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P