

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

Dimensiones del equipo

- **EXTERIOR**

FRENTE: 120 cm

FONDO: 82,1 cm

ALTURA: 113 cm

- **INTERIOR**

FRENTE: 109,9 cm

FONDO: 70 cm

ALTURA: 67,5 cm

Embarque

- PESO: 120 Kg
- CERTIFICACIONES: NOM

Rango de temperatura

- 0° A 10°

Gas refrigerante

- R-290

Energía eléctrica

- 115V - 60HZ
- CONSUMO ENÉRGICO:
15,1 KWH/24H

Capacidad

- 18 Pies Cúbicos
298,1 Litros

CUALIDADES DEL EQUIPO

- Puerta doble de alta eficiencia
- Aislamiento ecológico de poliuretano con agente espumante C5
- Control de temperatura I-TEC
- Valvula de expansión
- Iluminación con lámpara fluorescente
- Condensador de bajo mantenimiento
- Frente con vidrio curvo

ESPECIFICACIONES OPCIONALES

- Motores de alta eficiencia
- Regulador de voltaje
- Laterales y parrillas negras

