

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

Dimensiones del equipo

- **EXTERIOR**
FRENTE: 77,2 cm
FONDO: 70,5 cm
ALTURA: 189,5 cm
- **INTERIOR**
FRENTE: 67,5 cm
FONDO: 52,4 cm
ALTURA: 139,7 cm

Embarque

- PESO: 111 Kg
- CERTIFICACIONES: NOM

Rango de temperatura

- 2°C A 5°C

Gas refrigerante

- R-290

Energía eléctrica

- 115V - 60HZ , 6A
- CONSUMO ENÉRGICO:
7,6 KWH/24H

Capacidad

- 17,45 Pies Cúbicos
394 Litros

CUALIDADES DEL EQUIPO

- Control Inteligente de Temperatura i-TEC
- Compresor de última generación
- Condensador de bajo mantenimiento
- Sistema de iluminación con LEDs de alta intensidad
- Puerta de alta eficiencia
- Sistema de parrillas anti-corrosión
- Agente espumante C5 (ciclopentano)
- Gas refrigerante ecológico
- Diseño plano

