

## CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

### Dimensiones del equipo

- **EXTERIOR**

FRENTE: 53,7 cm

FONDO: 59,2 cm

ALTURA: 204 cm

- **INTERIOR**

FRENTE: 43,5 cm

FONDO: 44,2 cm

ALTURA: 154,1 cm

### Embarque

- PESO: 98 Kg
- CERTIFICACIONES: NOM

### Rango de temperatura

- 2°C A 5°C

### Gas refrigerante

- R-290

### Energía eléctrica

- 115V - 60HZ , 6A
- CONSUMO ENÉRGICO:  
9,2 KWH/24H

### Capacidad

- 10,46 Pies Cúbicos  
217,5 Litros

## CUALIDADES DEL EQUIPO

- Control Inteligente de Temperatura i-TEC
- Compresor de última generación
- Condensador de bajo mantenimiento
- Sistema de iluminación con LEDs de alta intensidad
- Puerta de alta eficiencia
- Sistema de parrillas anti-corrosión
- Agente espumante C5 (ciclopentano)
- Gas refrigerante ecológico
- Diseño plano

