

**SD-288Y****CONGELADOR CON PUERTAS CURVAS  
CORREDIZAS DE 10.2´3****CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:**

- FABRICADO EL EXTERIOR EN LÁMINA COLOR BLANCO.
- CAPACIDAD DE 288 LITROS (10.2´3).
- TINA INTERIOR EN LÁMINA ALUMINIZADA.
- UNA PUERTA SUPERIOR TIPO DE COFRE.
- UNA CANASTILLA, CHAPA Y DRENAJE.
- CONTROL DE TEMPERATURA ANÁLOGO.
- FOCOS PILOTOS.
- PESO NETO: 53 KG.

**MEDIDAS: 1095 X 598 X 835 MM.****EMPAQUE:****CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- REFRIGERANTE ECOLÓGICO R134 A.
- DESHIELO AUTOMÁTICO.
- TEMPERATURA DE TRABAJO A -18°C
- VOLTAJE: 110 VOLTS / 60 HZ.
- CONSUMO DE ENERGÍA:
- CONSUMO DE AMPERAJE:
- COMPRESOR:

**CERTIFICADO CE | RoHS****PUERTAS CURVAS**