

RTW-100L-3

VITRINA REFRIGERADA CRISTAL CURVO

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

MARCA MIGSA

- ▶ MÁXIMA EXHIBICIÓN EN ESPACIOS REDUCIDOS
- ▶ SISTEMA ANTIEMPAÑANTE POR AIRE EN CRISTAL FRONTAL
- ▶ ILUMINACIÓN LED
- ▶ COLOR NEGRO
- ▶ CAPACIDAD DE 100 LTS.
- ▶ PESO NETO 39 KG.
- ▶ PESO BRUTO: 42.5

MEDIDAS: 705 X 472 X 687 MM.

MEDIDAS EMPAQUE: 705 X 472 X 687 MM.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- ▶ CONTROLADOR DE TEMPERATURA DIGITAL: 0 – 12 °C
- ▶ VOLTAJE: 110V / 60HZ.
- ▶ CONSUMO DE ENERGÍA: 190 WATTS
- ▶ REFRIGERANTE 134A
- ▶ CAPACIDAD DEL COMPRESOR: 1/5 H.P.



CERTIFICADO CE | RoHS



SISTEMA ANTIEMPAÑANTE