

GN-900R2
VITRINA EXHIBIDORA CRISTAL RECTO
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:
MARCA MIGSA

- ▶ FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE
- ▶ CRISTALES TEMPLADOS RECTOS
- ▶ DOS ENTREPAÑOS DE CRISTAL
- ▶ PUERTAS DE SERVICIO DE CRISTAL DESLIZABLES
- ▶ ILUMINACIÓN LED
- ▶ SISTEMA ANTIEMPAÑANTE EN CRISTAL

FRONTAL

- ▶ DESHIELO AUTOMÁTICO
- ▶ 4 RUEDAS PARA FÁCIL MOVIMIENTO (2 CON FRENO)

▶ PESO NETO: 140 KG.

▶ PESO BRUTO: 165 KG.

▶ PESO PARA ENVÍO: 150 KG.

MEDIDAS DEL EQUIPO: 900 X 730 X 1200 MM.

MEDIDAS CON EMPAQUE: 970 X 790 X 1270 MM.

MEDIDAS PARA ENVÍO: 1100 X 900 X 1400 MM.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- ▶ REFRIGERANTE ECOLÓGICO
- ▶ CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL: 2 A 8°C
- ▶ VOLTAJE: 110 V / 60 HZ.
- ▶ CONSUMO DE ENERGÍA: 380 WATTS
- ▶ CONSUMO DE AMPERAJE: 4 AMP.
- ▶ CAPACIDAD DEL COMPRESOR: 1/3 H.P.



CERTIFICADO CE | RoHS



2 ENTREPAÑOS