

GN-1500Y3

VITRINA EXHIBIDORA TIPO MURAL

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

MARCA MIGSA

- FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE
- CRISTALES LATERALES
- 2 PUERTAS CURVAS DESLIZABLES FRONTALES
- 3 ENTREPAÑOS CON CRISTALES
- ILUMINACIÓN LED
- DESHIELO AUTOMÁTICO
- 4 RUEDAS PARA FÁCIL MOVIMIENTO (2 CON FRENO)
- PESO NETO: 140 KG.
- PESO BRUTO: 160 KG.
- PESO PARA ENVÍO: 150 KG.

MEDIDAS DEL EQUIPO: 710 X 1500 X 1370 MM. MEDIDAS CON EMPAQUE: 760 X 1550 X 1480 MM. MEDIDAS PARA ENVÍO: 860 X 1660 X 1600 MM.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- REFRIGERANTE ECOLÓGICO ECOLÓGICO
- CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL: 2 A 8 °C
- ▶ VOLTAJE: 120 V / 60 HZ
- CONSUMO DE ENERGÍA: 550 W
- OCONSUMO DE AMPERAJE: 7 AMP.
- CAPACIDAD DEL COMPRESOR: 3/4 H.P.



PUERTA DESLIZABLES

CERTIFICADO CE | RoHS