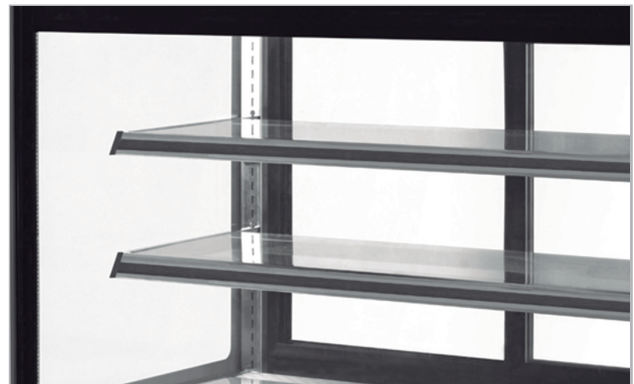


**GN-1500R2****VITRINA EXHIBIDORA CRISTAL RECTO****CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:****MARCA MIGSA**

- ▶ FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE
- ▶ CRISTALES LATERALES Y FRONTAL RECTO
- ▶ 2 ENTREPAÑOS DE CRISTAL
- ▶ PUERTAS DE SERVICIO DE CRISTAL DESLIZABLES
- ▶ ILUMINACIÓN LED
- ▶ DESHIELO AUTOMÁTICO
- ▶ 4 RUEDAS PARA FÁCIL MOVIMIENTO (2 CON FRENO)
- ▶ PESO NETO: 160 KG.
- ▶ PESO BRUTO: 185 KG.
- ▶ PESO BRUTO: 175 KG.

**MEDIDAS DEL EQUIPO: 1500 X 730 X 1200 MM.****MEDIDAS CON EMPAQUE: 1560 X 790 X 1270 MM.****MEDIDAS PARA ENVÍO: 1660 X 900 X 1400 MM.****CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- ▶ REFRIGERANTE ECOLÓGICO
- ▶ CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL: 2 A 8 °C
- ▶ VOLTAJE: 110 V/ 60 HZ.
- ▶ CONSUMO DE ENERGÍA: 450 WATTS
- ▶ CONSUMO DE AMPERAJE: 5 AMP.
- ▶ CAPACIDAD DEL COMPRESOR: 1/2 H.P.

**2 ENTREPAÑOS****CERTIFICADO CE | RoHS**