

GN-1200R2**VITRINA EXHIBIDORA CRISTAL RECTO****CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:****MARCA MIGSA**

- ▶ FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE
- ▶ CRISTALES LATERALES Y FRONTAL RECTO
- ▶ 2 ENTREPAÑOS DE CRISTAL
- ▶ PUERTAS DE SERVICIO DE CRISTAL DESLIZABLES
- ▶ ILUMINACIÓN LED
- ▶ DESHIELO AUTOMÁTICO
- ▶ 4 RUEDAS PARA FÁCIL MOVIMIENTO (2 CON FRENO)
- ▶ PESO NETO: 140 KG.
- ▶ PESO BRUTO: 165 KG.
- ▶ PESO BRUTO: 155 KG.

MEDIDAS DEL EQUIPO: 1200 X 730 X 1200 MM.**MEDIDAS CON EMPAQUE: 1260 X 810 X 1290 MM.****MEDIDAS PARA ENVÍO: 1360 X 900 X 1400 MM.****CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- ▶ REFRIGERANTE ECOLÓGICO
- ▶ CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL: 2 A 8 °C
- ▶ VOLTAJE: 110 V / 60 HZ
- ▶ CONSUMO DE ENERGÍA: 450 WATTS
- ▶ CONSUMO DE AMPERAJE: 4 AMP.
- ▶ CAPACIDAD DEL COMPRESOR: 1/3 H.P.

**2 ENTREPAÑOS****CERTIFICADO CE | RoHS**