

BN-600R**VITRINA CALIENTE****CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:****MARCA MIGSA**

- ▶ SOBRE MOSTRADOR
- ▶ CRISTALES RECTOS
- ▶ PUERTAS DESLIZABLES AL FRENTE Y PARTE POSTERIOR
- ▶ CUBIERTA EN ACERO INOXIDABLE
- ▶ 3 NIVELES DE ACOMODO DE PRODUCTOS Y EXHIBICIÓN
- ▶ TERMÓMETRO AL FRENTE
- ▶ PESO NETO: 45 KG.
- ▶ PESO BRUTO: 52 KG.
- ▶ PESO PARA ENVÍO: 60 KG.

MEDIDAS DEL EQUIPO: 600 x 450 x 590 MM.**MEDIDAS CON EMPAQUE: 740 X 580 X 730 MM.****MEDIDAS PARA ENVÍO: 800 X 650 X 800 MM.****CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- ▶ TEMPERATURA AJUSTABLE: 30-90°C
- ▶ VOLTAJE: 110 VOLTS / 60 HZ.
- ▶ CONSUMO DE ENERGÍA: 1.1 KW.
- ▶ CONSUMO DE AMPERAJE: 10 AMP.

**CERTIFICADO CE | RoHS****TERMÓMETRO FRONTAL**